

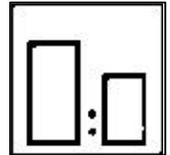
# PREMIUM UHS DURALIT

serie 110

## 2K-ACRYLLACK 2 : 1 - VOC < 420 g/l.

**PREMIUM UHS Duralit** ist ein 2K-Acryllack für Uni-Ganzlackierungen. Die Organischen Verdünneremissionen, entsprechen den zukünftigen internationalen Vorschriften, die einen VOC niedriger als 420 g/l vorsehen.

**PREMIUM UHS Duralit** bietet höchsten Glanz, Verlauf, Farb - und Wetterbeständigkeit.



## UNTERGRUND

TopFiller HS - MS Filler - Blitzsealer New - TintFiller - ClearSealer 540 -1K Plastiprimer- AquaMax HS Filler - Duralit Filler - UHS Filler 250 - Maxidriver - Maxirock - Maxifull. Gründlich geschliffene Originallackierungen (P360-400 oder Scotch Brite Fine).

## VORBEREITUNG

Technische Merkblätter der gewählten Grundierung beachten. Es wird empfohlen, für den Endschliff P320-400 und Scotch Brite Fine zu benutzen.



	Volumen
PREMIUM UHS DURALIT	1000
HÄRTER	500
VERDÜNNER	150
VISCOSITÄT - DIN4, 20°C	19 - 21 -Sek.
POT LIFE	60 Minuten

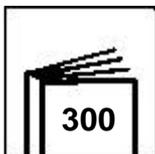


## HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	2560	Normal	Gesamtlackierungen über 25°C mit Ofentrocknung
	2570	Schnell	Gesamt-/Teillackierungen unter 25°C bei Ofentrocknung
	2580	Sehr schnell	Ausbesserungen und Teillackierungen unter 25°C mit Lufttrocknung
VERDÜNNER	2510	Normal	Teil-/Gesamtlackierungen unter 25°C
	2520	Lang	Für Gesamtlackierungen über 25°C
	2530	Sehr langsam	Für Gesamtlackierungen unter 35°C
	5405	zum Beispritzen	

## ADDITIVE

			SIEHE TECHN. MERKBLATT
Weichmacherzusatz	AD1208	10-30 %	414
Antisilikonzusatz	AD2341	0,5-2 %	411
Strukturzusatz	400-T401	30 a 50%	420
Mattierungsmittel	MAT 3	bis 110%	406
2 Coat Converter	2600	1:1:0,5:0,4	432



## VERARBEITUNG

Arbeitsgeräte		<i>Traditionell</i>	<i>HVLP</i>
Fließbecherpistole	pritzdüse	1.3-1.5 mm	1.3-1.5 mm
	Druck in Pistole in bar	3-3.5	0.3-0.7
Saugbecherpistole	pritzdüse	1.4-1.6 mm	1.4-1.6 mm
	Druck in der Pistole in bar	3.5-4	0.3-0.7
Spritzgänge		1 Klebegang + 1 voll	
Empfohlene Schichtstärke		50 Mikron	

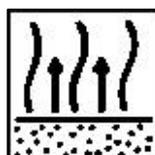
### Wichtig:

Die Anwendung erfolgt einmalig, ohne Abdunstzeit zwischen dem klebegang und dem vollständigen Spritzgang. Bei Gesamtlackierungen wird der Lack segmentweise aufgetragen.

## BEILACKIERUNG

TRADITIONELLES SYSTEM - PREMIUM UHS Duralit mit extra kurzem Härter für Beilackierungen 2580 vernetzen und aufspritzen. Die Verdünnung 5405 im Verhältnis 1:1 zum PREMIUM UHS Duralit in die Pistole geben und ausspritzen. Erneut 1:1 verdünnen und die Reparaturstelle ausweiten. In der Endphase die Beispritzverdünnung 5405 pur verwenden. Für weitere Informationen siehe Technisches Merkblatt Nr. 421.

ZWEISCHICHT-SYSTEM - PREMIUM UHS Duralit mit extra kurzem Härter für Beilackierungen 2580 vernetzen und aufspritzen. Den Verdünner 2510 im Verhältnis 1:1 zum HS Duralit in die Pistole geben und ausspritzen. Ungefähr 15 Minuten abdunsten lassen. Die Pistole leeren und ohne sie zu waschen Maxiclear HS - verhärtet und 10% verdünnt hineingeben. Einen Spritzgang auf den Nebelbereich auflegen und nach 5 Minuten Abdunstzeit einen weiteren Spritzgang auf das ganze Teil auftragen.

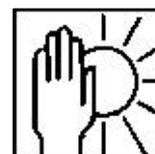


## TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG		
Griffestigkeit		nach 24 Stunden
OFENTROCKNUNG		45-60 Minuten bei 50-60°C
Abdunstzeit vor der Ofentrocknung/Infrarottrocknung		5-7 Minuten
MIT INFRAROTSTRAHLUNG	Mittelwellen	20 Minuten
	Kurzwellen	15 Minuten

## NEULAKIERUNG

Nach Schleifen immer möglich.



## TECHNISCHE DATEN

Gebinde	1 und 3 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theoretische Ergiebigkeit	10.5/13 mq/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 50 Mikron



## HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt. Siehe Sicherheitsdatenblätter Nr. 370, 371, 372, 373.

